

DICHIARAZIONE COMPENSI
(art. 14, comma 1 del D. Lgs. 33/2013)

ANNO 2022

DICHIARANTE		
BARTOLINI Cristina		
QUALIFICA	UFFICIO DI APPARTENENZA	SEDE DI SERVIZIO
Dirigente di II fascia	Soprintendenza archeologia belle arti e paesaggio per la Città Metropolitana di Genova e la provincia di La Spezia	Soprintendenza archeologia belle arti e paesaggio per la Città Metropolitana di Genova e la provincia di La Spezia

DICHIARA

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:		
A Compensi connessi all'incaico dirigenziale (art. 14 c. 1 lett. c d.lgs. n.33/2013)	46.745,43 euro	
Compensi connessi ad altri incarichi a carico della finanza pubblica (art. 14 c. 1 lett. d) d.lgs. n.33/2013)	B. CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA	C. SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
	4.510,60 euro	0,00 euro
Ammontare emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica (art. 14 c.1-ter d.lgs. n. 33/2013) TOT. A+B	51.256,03 euro	

Genova, 14 aprile 2023

Firma

(Cristina BARTOLINI)

